

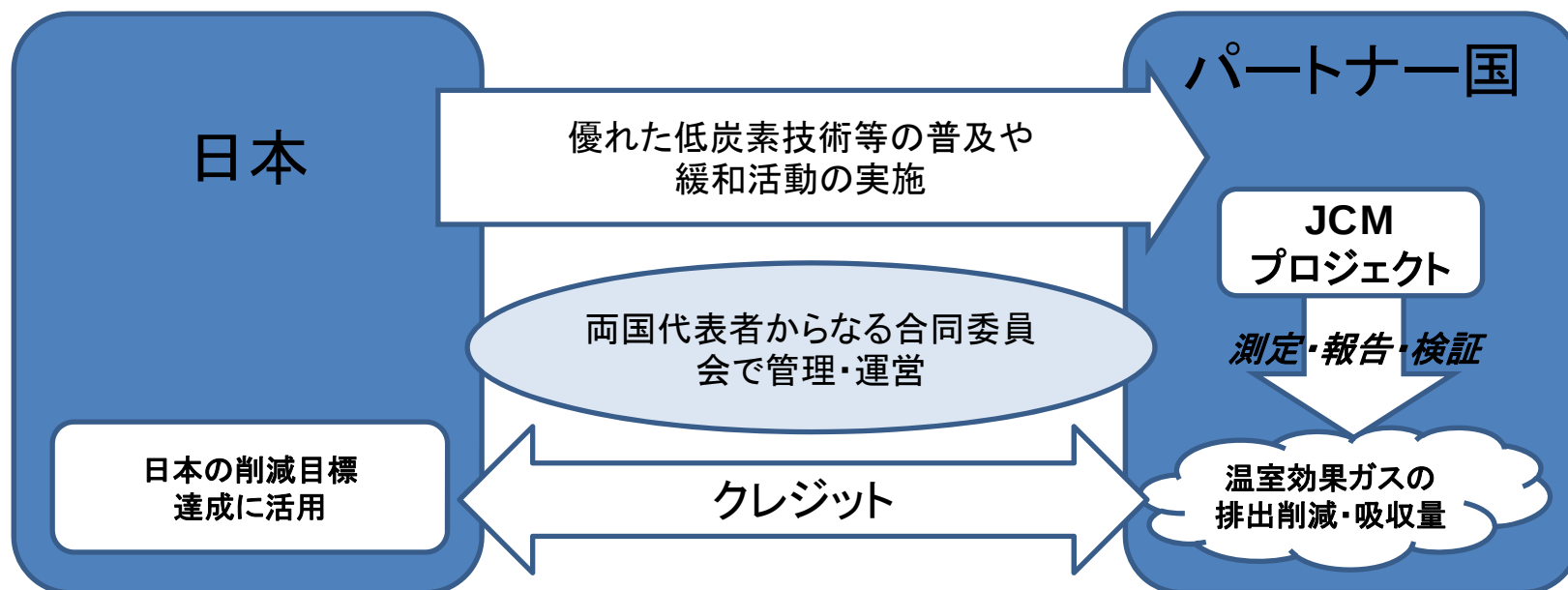
# 二国間クレジット制度 (Joint Crediting Mechanism (JCM)) の最新動向

平成28年8月

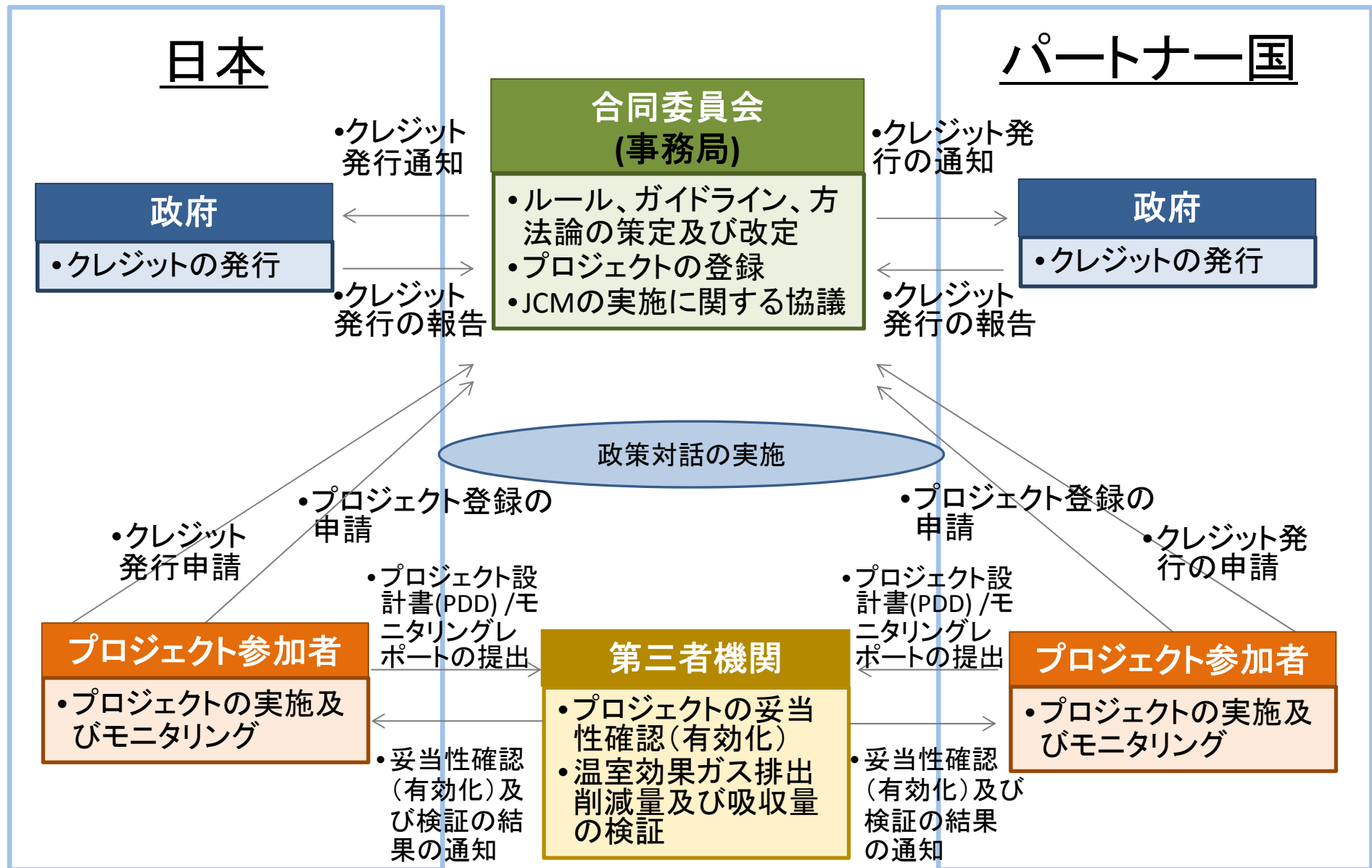
全ての記載内容は、パートナー国とのさらなる検討・協議により変更される可能性がある。

## JCMの基本概念

- 優れた低炭素技術・製品・システム・サービス・インフラの普及や緩和活動の実施を加速し、途上国の持続可能な開発に貢献。
- 温室効果ガス排出削減・吸収への我が国の貢献を定量的に評価するとともに、我が国の削減目標の達成に活用。
- 地球規模での温室効果ガス排出削減・吸収行動を促進することにより、国連気候変動枠組条約の究極的な目的の達成に貢献。



# JCMのスキーム図



## 合同委員会及び各国政府の役割

- 合同委員会(JC)は、両国政府の代表者により構成される。
- 合同委員会は、JCMの実施に必要なルールとガイドライン等を策定する。
- 合同委員会は、提案された方法論を承認もしくは却下し、同時にJCM方法論の策定も行う。
- 合同委員会は、第三者機関(TPEs)を指定する。
- 合同委員会は、第三者機関により妥当性確認が実施されたJCMプロジェクトの登録について決定する。
- 各国政府は、登録簿を設置し、運用する。
- 合同委員会からのクレジット発行通知に基づき、各国政府は通知された量のクレジットを登録簿に発行する。

## JCMの特徴

- (1) JCMは取引を行わないクレジット制度として開始する。
- (2) 両国政府はJCMの実施状況を踏まえ、取引可能なクレジットを発行する制度へ移行するために二国間協議を継続的に行い、できるだけ早期に結論を得る。
- (3) JCMが取引可能なクレジットを発行する制度へ移行した後に、途上国の適応努力の支援のための具体的な貢献を目指す。
- (4) JCMは国連気候変動枠組条約(UNFCCC)の下での新たな国際枠組みが発効されるまでの期間を対象とする。

# JCMとCDMのプロジェクトサイクル

JCM

<各プロセスにおける主な活動主体> CDM

同じTPEにより実施可能  
同時実施可能



## JCMパートナー国

日本は、2011年から開発途上国とJCMに関する協議を行ってきており、モンゴル、バングラデシュ、エチオピア、ケニア、モルディブ、ベトナム、ラオス、インドネシア、コスタリカ、パラオ、カンボジア、メキシコ、サウジアラビア、チリ、ミャンマー、タイとJCMを構築。



【モンゴル】  
2013年1月8日  
(ウランバートル)



【バングラデシュ】  
2013年3月19日  
(ダッカ)



【エチオピア】  
2013年5月27日  
(アジスアベバ)



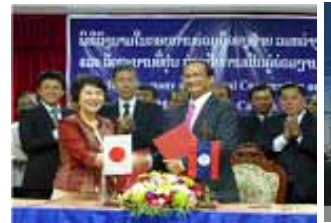
【ケニア】  
2013年6月12日  
(ナイロビ)



【モルディブ】  
2013年6月29日  
(沖縄)



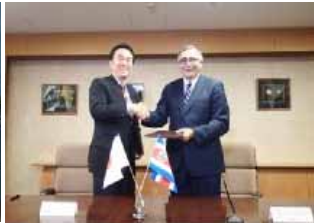
【ベトナム】  
2013年7月2日  
(ハノイ)



【ラオス】  
2013年8月7日  
(ビエンチャン)



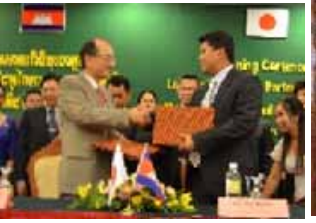
【インドネシア】  
2013年8月26日  
(ジャカルタ)



【コスタリカ】  
2013年12月9日  
(東京)



【パラオ】  
2014年1月13日  
(ゲルルムド)



【カンボジア】  
2014年4月11日  
(プノンペン)



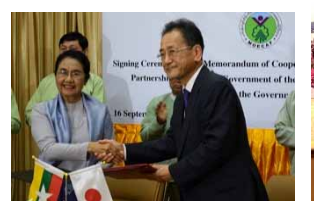
【メキシコ】  
2014年7月25日  
(メキシコシティ)



【サウジアラビア】  
2015年5月13日



【チリ】  
2015年5月26日  
(サンティアゴ)



【ミャンマー】  
2015年9月16日  
(ネピドー)



【タイ】  
2015年11月19日  
(東京)

• このほか、フィリピンとJCM構築に向けて覚書へ署名。

## COP21首脳会合 安倍総理スピーチ(抜粋) (平成27年11月30日)



第二に、イノベーションです。気候変動対策と経済成長を両立させる鍵は、革新的技術の開発です。CO<sub>2</sub>フリー社会に向けた水素の製造・貯蔵・輸送技術。電気自動車の走行距離を現在の5倍にする次世代蓄電池。来春までに、「エネルギー・環境イノベーション戦略」をまとめます。集中すべき有望分野を特定し、研究開発を強化していきます。(中略)

先進的な低炭素技術の多くは、途上国にとってなかなか投資回収を見込みにくいものです。日本は、二国間クレジット制度などを駆使することで、途上国の負担を下げながら、画期的な低炭素技術を普及させていきます。

# 日本の約束草案(抜粋)

## 日本の約束草案

○ 2020年以降の温室効果ガス削減に向けた我が国の約束草案は、エネルギーミックスと整合的なものとなるよう、技術的制約、コスト面の課題などを十分に考慮した裏付けのある対策・施策や技術の積み上げによる実現可能な削減目標として、国内の排出削減・吸収量の確保により、2030年度に2013年度比▲26.0%(2005年度比▲ 25.4%)の水準(約10億4,200万t-CO<sub>2</sub>)にすることとする。

## 明確性・透明性・理解促進のための情報

○JCMについては、温室効果ガス削減目標積み上げの基礎としていないが、日本として獲得した排出削減・吸収量を我が国の削減として適切にカウントする。

## 参考 対象ガス及び排出・吸収量 JCM及びその他の国際貢献

○途上国への温室効果ガス削減技術、製品、システム、サービス、インフラ等の普及や対策実施を通じ、実現した温室効果ガス排出削減・吸収への我が国の貢献を定量的に評価するとともに、我が国の削減目標の達成に活用するため、JCMを構築・実施していく。

○これにより、民間ベースの事業による貢献分とは別に、毎年度の予算の範囲内で行う日本政府の事業により2030年度までの累積で5,000万から1億t-CO<sub>2</sub>の国際的な排出削減・吸収量が見込まれる。

# 地球温暖化対策計画 (平成28年5月13日閣議決定)(抜粋)

## 第3章: 目標達成のための対策・施策 第2節: 地球温暖化対策・施策 2. 分野横断的な施策

- 優れた低炭素技術等の普及等を通じて排出削減・吸収を実施することは、相手国のみならず我が国も含めた双方の低炭素成長に貢献することができる。
- このため、途上国への温室効果ガス削減技術、製品、システム、サービス、インフラ等の普及や対策実施を通じ、実現した温室効果ガス排出削減・吸収への我が国の貢献を定量的に評価するとともに、我が国の削減目標の達成に活用するため、JCMを構築・実施していく。これにより、民間ベースの事業による貢献分とは別に、毎年度の予算の範囲内で行う政府の事業により2030年度までの累積で5,000万から1億t-CO<sub>2</sub>の国際的な排出削減・吸収量が見込まれる。JCMについては、温室効果ガス削減目標積み上げの基礎としていないが、日本として獲得した排出削減・吸収量を我が国の削減として適切にカウントする。
- 今後は、具体的な排出削減・吸収プロジェクトの更なる実施に向けて、MRV方法論の開発を含む制度の適切な運用、都市間連携やJBIC及びNEXIと連携したJCM特別金融スキームの活用を含む途上国におけるプロジェクトの組成や実現可能性の調査、本制度の活用を促進していくための国内制度の適切な運用、NEDOやJICA、ADBなどの関係機関との連携も含めた更なるプロジェクト形成のための支援等を行う。

## 第4章: 地球温暖化への持続的な対応を推進するために

### 第1節: 地球温暖化対策計画の進捗管理 2. 定量的評価・見直し方法の概略

- JCMについては、実現した排出削減・吸収量、うち日本として獲得した排出削減・吸収量に加え、登録プロジェクト数、採択済みMRV方法論数を含む制度の実施状況を把握し、総合的に評価する。
- また、国際貢献として、JCMのほか、産業界による積極的な取組を行うことが重要であり、そうした取組を促していく観点から、その取組状況について可能な限り定量的に把握する。

# 日本再興戦略2016(平成28年6月2日閣議決定)(抜粋)

## 第2 具体的施策 10. 環境・エネルギー制約の克服と投資の拡大

### vii) 日本のエネルギー・循環産業の国際展開の推進

- JCMについて、民間ベースの事業による貢献分とは別に、毎年度の予算の範囲内で行う政府の事業により2030年度までの累積で5千万～1億t-CO<sub>2</sub>の温室効果ガスの排出削減・吸収量を見込んでおり、本年度中に5か国以上で都市間連携事業を展開するとともに、パートナー国の拡大や案件形成の支援に取り組む。
- 民間ベースの事業について、日本企業の貢献を明示した上で、相手国の合意が得られた場合は、原則としてJCMとする。
- これらのJCM等を通じた優れた低炭素技術の海外展開について、民間活力を最大限活用しつつ、2020年度までの累積で1兆円の事業規模を目指す。

中短期工程表「環境・エネルギー制約の克服と投資の拡大 ⑱」

| 2013年度～2015年度                                                                                                                      | 2016年度          |                                          |    |      | 2017年度 | 2018年度 | 2019年度～ | KPI |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------------------------------------------|----|------|--------|--------|---------|-----|
|                                                                                                                                    | 概算要求<br>税制改正要望等 | 秋                                        | 年末 | 通常国会 |        |        |         |     |
| <二国間オフセット・クレジット制度(JCM)>                                                                                                            |                 |                                          |    |      |        |        |         |     |
| 関係省庁・関係機関等の協議会立ち上げ(2013年11月)<br>二国間協議国を対象としたプロジェクト発掘を開始                                                                            |                 | 関係省庁・関係機関等の協議会で二国間文書に署名した国におけるプロジェクト形成促進 |    |      |        |        |         |     |
| 国内制度の検討推進・登録簿等の制度整備に向けた<br>ロードマップの策定(2013年9月)、8件のJCMプロジェ<br>クトの登録(環境省設備補助事業及びNEDO実証事<br>業)(2016年2月末時点)                             |                 | プロジェクトの本格的な開始及びクレジットの獲得                  |    |      |        |        |         |     |
|                                                                                                                                    |                 | 登録簿の運用、管理、改修                             |    |      |        |        |         |     |
| 16か国(モンゴル、バングラデシュ、エチオピア、ケニア、モル<br>ディブ、ベトナム、ラオス、インドネシア、コスタリカ、パラオ、カン<br>ボジア、メキシコ、サウジアラビア、チリ、ミャンマー、タイ)と<br>JCMに係る二国間文書に署名(2016年2月末時点) |                 | ASEAN、インド等、主要国との二国間協議を推進                 |    |      |        |        |         |     |
| チリとミャンマーを除く14か国との間で合同委員会を開催<br>(2016年2月末時点)                                                                                        |                 | 二国間文書に署名した国との制度運用を実施                     |    |      |        |        |         |     |
| COP1における国際交渉を推進／ベストプラクティスとしての事例紹介を含む実績の国連への報告                                                                                      |                 |                                          |    |      |        |        |         |     |

・民間活力を最大限活用して、JCM等を通じた優れた低炭素技術の海外展開について、2020年度までの累積で1兆円の事業規模を目指す

# パリ協定におけるJCMに関係する条文

## パリ協定第6条

2. Parties shall, where engaging on a voluntary basis in cooperative approaches that involve the use of internationally transferred mitigation outcomes towards nationally determined contributions, promote sustainable development and ensure environmental integrity and transparency, including in governance, and shall apply robust accounting to ensure, inter alia, the avoidance of double counting, consistent with guidance adopted by the Conference of the Parties serving as the meeting of the Parties to the Paris Agreement.
3. The use of internationally transferred mitigation outcomes to achieve nationally determined contributions under this Agreement shall be voluntary and authorized by participating Parties.

※赤字部分の仮訳: 国際的に移転される緩和の成果を自国が決定する貢献に活用

- 本条は、海外で実現した緩和成果を自国の排出削減目標の達成に活用する場合の規定であり、JCMを含む市場メカニズムの活用が位置づけられた。
- 日本は、パリ協定に基づき、JCMを通じて獲得した排出削減・吸収量を我が国の削減として適切にカウントする。
- 今後、パリ協定締約国会議が定めるダブルカウント防止等を含む堅固なアカウンティングのためのガイダンスの作成に貢献していく。

## JCMに関連したUNFCCC文書等 (1/2)

### 決定 1/CP18

41. *Acknowledges* that Parties, individually or jointly, may develop and implement various approaches, including opportunities for using markets and non-markets, to enhance the cost-effectiveness of, and to promote, mitigation actions, bearing in mind different circumstances of developed and developing countries;

赤字部分の仮訳: (COPは)締約国が市場の活用を含む様々な取組を、個別に又は共同で開発、実施することを認める)

42. *Re-emphasizes* that, as set out in decision 2/CP.17, paragraph 79, all such approaches must meet standards that deliver real, permanent, additional and verified mitigation outcomes, avoid double counting of effort and achieve a net decrease and/or avoidance of GHG emissions;
44. *Requests* the SBSTA to conduct a work programme to elaborate a framework for such approaches, (略), with a view to recommending a draft decision to the COP for adoption at its 19th session;
45. *Considers* that any such framework will be developed under the authority and guidance of the Conference of the Parties;

## JCMに関連したUNFCCC文書等 (2/2)

### 決定19/CP18

Common tabular format for  
“UNFCCC biennial reporting guidelines for developed country Parties”

Table 4(b) Reporting on progress

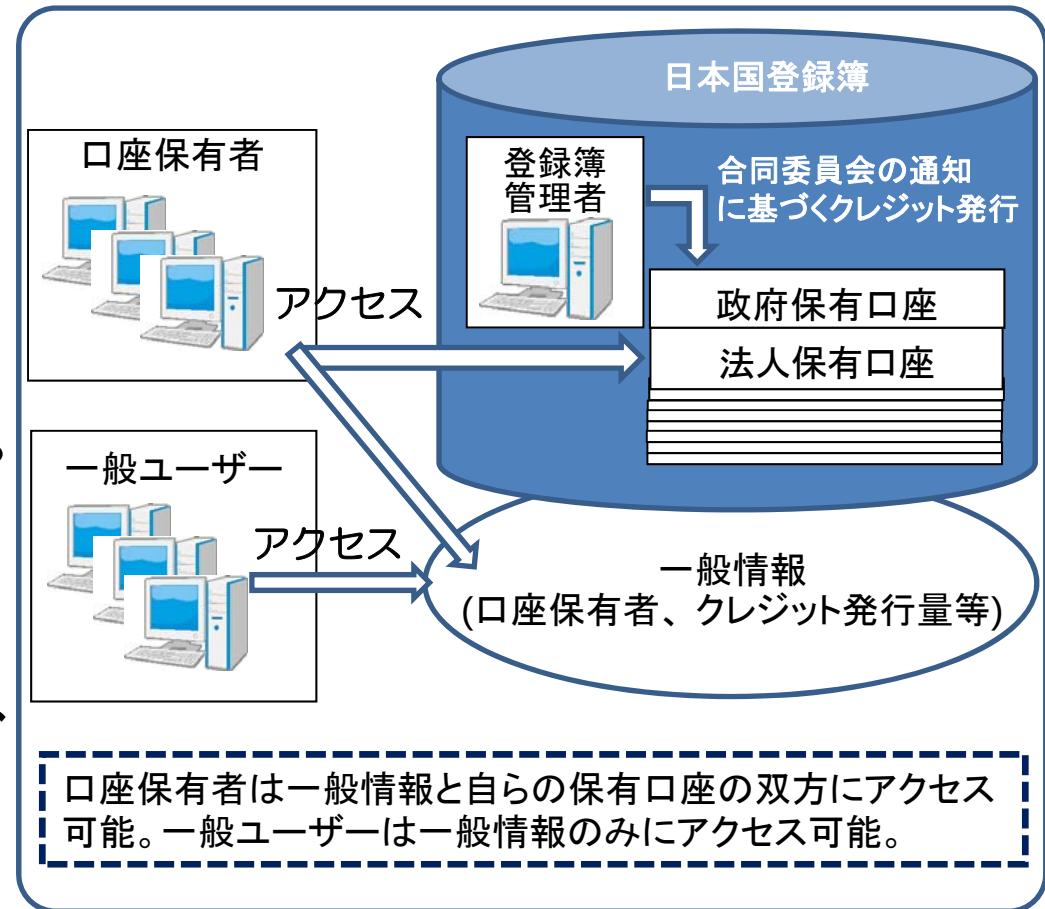
| Kyoto Protocol units <sup>d</sup><br>(kt CO <sub>2</sub> eq) |        |        |          |        |        |        |        |        |        | Other units <sup>d,e</sup><br>(kt CO <sub>2</sub> eq)   |        |                                          |        |
|--------------------------------------------------------------|--------|--------|----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---------------------------------------------------------|--------|------------------------------------------|--------|
| AAUs                                                         |        | ERUs   |          | CERs   |        | tCERs  |        | lCERs  |        | Units from market-based mechanisms under the Convention |        | Units from other market-based mechanisms |        |
| 20XX-3                                                       | 20XX-2 | 20XX-3 | Year X-2 | 20XX-3 | 20XX-2 | 20XX-3 | 20XX-2 | 20XX-3 | 20XX-2 | 20XX-3                                                  | 20XX-2 | 20XX-3                                   | 20XX-2 |
| Quantity of units                                            |        |        |          |        |        |        |        |        |        |                                                         |        |                                          |        |
| 20XX-3                                                       |        |        |          |        |        |        |        |        |        | 20XX-2                                                  |        |                                          |        |
| Total                                                        |        |        |          |        |        |        |        |        |        |                                                         |        |                                          |        |

- JCM は、決定19/CP18に基づく「様々な取組 (various approaches)」の一つであり、日本と相手国とが共同で開発、実施している。日本としてはUNFCCCの下で「様々な取組のための枠組み」の精緻化に貢献していく。
- 日本は、JCMの活用に関して、決定19/CP18に基づく共通様式を含む隔年報告書に記入して、国連に報告しており、今後も継続していく。

# JCM登録簿

## 構築と運用

- 登録簿は各国が構築する。  
(実施規則(案)パラ13 (b))
- 登録簿は例えば下記にあげる  
“共通仕様”を満たす必要がある。
  - 機能 (例:クレジットの発行、無効化、保有、取消等)
  - 口座種別 (例:法人保有口座、政府保有口座、取消口座、無効化口座)
  - クレジットのシリアル番号体系
  - 情報共有
- 日本は2015年11月に登録簿を構築し運用開始済み。
- パートナー国もそれぞれの登録簿を設置する。



# JCM ウェブサイト

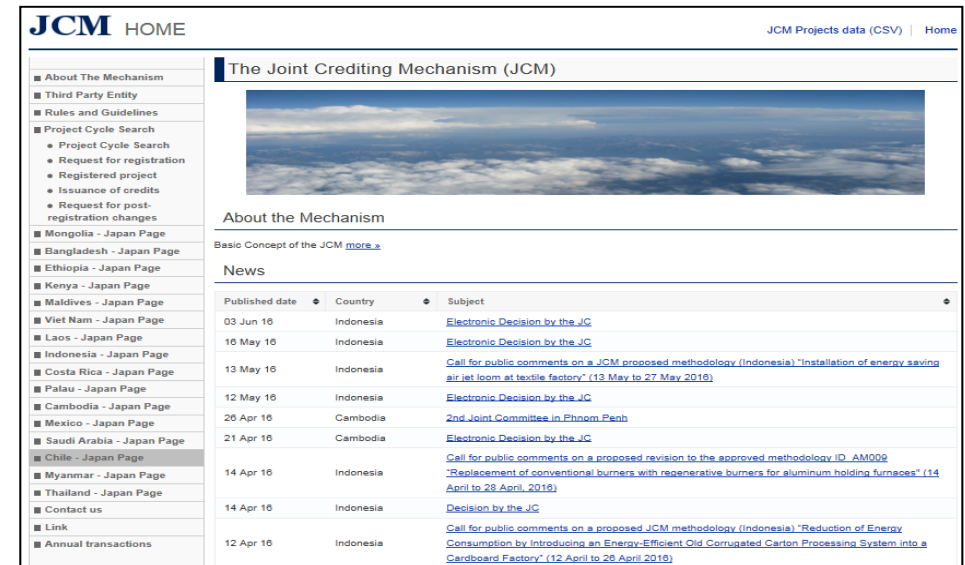
URL: <https://www.jcm.go.jp/>

## 内容

- 一般情報ページ
- 各パートナー国とのページ

## 機能

- 例えば下記の事項に関する情報公開
  - JCによる決定
  - ルール・ガイドライン類
  - 方法論
  - プロジェクト
  - パブリックインプット/コメントの募集
  - TPEの状況、等
- 合同委員会メンバーによる**内部の情報共有**。例えば、
  - 電子決定のためのファイルの共有



一般情報ページのイメージ



各パートナー国とのページのイメージ

## パートナー国ごとの進捗状況(2016年7月15日時点)

| パートナー国  | 署名時期     | 合同委員会の開催数 | プロジェクトの登録数 | 方法論の採択数 | 資金支援事業・実証事業の件数(H25-28) |
|---------|----------|-----------|------------|---------|------------------------|
| モンゴル    | 2013年1月  | 3回        | 2件         | 2件      | 5件                     |
| バングラデシュ | 2013年3月  | 3回        |            | 1件      | 6件                     |
| エチオピア   | 2013年5月  | 2回        |            | 1件      | 2件                     |
| ケニア     | 2013年6月  | 2回        |            | 1件      | 4件                     |
| モルディブ   | 2013年6月  | 2回        |            | 1件      | 2件                     |
| ベトナム    | 2013年7月  | 4回        | 4件         | 5件      | 19件                    |
| ラオス     | 2013年8月  | 1回        |            |         | 2件                     |
| インドネシア  | 2013年8月  | 5回        | 6件         | 10件     | 27件                    |
| コスタリカ   | 2013年12月 | 1回        |            |         | 2件                     |
| パラオ     | 2014年1月  | 4回        | 3件         | 1件      | 3件                     |
| カンボジア   | 2014年4月  | 2回        |            | 1件      | 4件                     |
| メキシコ    | 2014年7月  | 1回        |            |         | 1件                     |
| サウジアラビア | 2015年5月  | 1回        |            |         | 1件                     |
| チリ      | 2015年5月  | 1回        |            |         |                        |
| ミャンマー   | 2015年9月  | 1回        |            |         | 3件                     |
| タイ      | 2015年11月 | 1回        |            |         | 16件                    |
| 合計      | 16か国     | 34回       | 15件        | 23件     | 97件                    |

## 登録プロジェクト(1/2)

| No.   | 国      | プロジェクト名                                                                                                                                  | プロジェクト概要                                                                           |
|-------|--------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|
| MN001 | モンゴル   | Installation of High-Efficiency Heat Only Boilers in 118th School of Ulaanbaatar City Project                                            | 学校施設に暖房用温水を供給する高効率ボイラを導入し、化石燃料消費量を削減。ボイラ運転を最適化すべく運転管理や技術指導を実施。                     |
| MN002 | モンゴル   | Centralization of Heat Supply System by Installation of High-Efficiency Heat Only Boilers in Bornuur soum Project                        | 公共施設に暖房用温水を供給する高効率ボイラを導入し、化石燃料消費量を削減。ボイラ運転を最適化すべく運転管理や技術指導を実施。                     |
| VN001 | ベトナム   | Eco-Driving by Utilizing Digital Tachograph System                                                                                       | 運送トラックへのデジタルタコグラフシステムの導入により、実走行燃費を向上させ、燃料使用量を削減。同時に運転行動の改善指導により交通事故の減少や輸送品質の向上に寄与。 |
| VN002 | ベトナム   | Promotion of green hospitals by improving efficiency / environment in national hospitals in Vietnam                                      | 国営病院に高効率インバーターエアコンを設置し、それらを最適に制御するエネルギー・マネジメント・システム（EMS）を用いた技術実証を実施。               |
| VN003 | ベトナム   | Low carbon hotel project in Vietnam: Improving the energy efficiency of commercial buildings by utilization of high efficiency equipment | ホテルにおけるエネルギー効率改善を目的として、空調熱源管理システム、給湯システム、高効率LED照明機器を導入。                            |
| VN004 | ベトナム   | Introduction of amorphous high efficiency transformers in power distribution systems in the southern part of Viet Nam                    | ベトナム南部の送配電網にアモルファス高効率変圧器を1,618台導入し、無負荷損失を低減することにより、省エネルギーを実現する。                    |
| ID001 | インドネシア | Energy Saving for Air-Conditioning and Process Cooling by Introducing High-efficiency Centrifugal Chiller                                | 高効率の圧縮機、エコノマイザーサイクル及び冷媒過冷却サイクルを採用した省エネ型冷凍機の導入による工場内空調の省エネ化。                        |

## 登録プロジェクト(2/2)

| No.   | 国      | プロジェクト名                                                                                                                                                  | プロジェクト概要                                                                           |
|-------|--------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|
| ID002 | インドネシア | Project of Introducing High Efficiency Refrigerator to a Food Industry Cold Storage in Indonesia                                                         | 高効率冷凍機の導入による食品工場の冷凍倉庫における冷却装置を省エネ化。また、自然冷媒を用いることで、省エネと同時にノンフロン化を実現し温室効果ガス排出量を低減。   |
| ID003 | インドネシア | Project of Introducing High Efficiency Refrigerator to a Frozen Food Processing Plant in Indonesia                                                       | 高効率冷凍機の導入による食品工場の急速冷凍施設における冷却装置を省エネ化。また、自然冷媒を用いることで、省エネと同時にノンフロン化を実現し温室効果ガス排出量を低減。 |
| ID004 | インドネシア | Energy Saving for Air-Conditioning at Textile Factory by Introducing High-efficiency Centrifugal Chiller in Karawang, West Java                          | 高効率の圧縮機、エコノマイザーサイクル及び冷媒過冷却サイクルを採用した省エネ型冷凍機の導入による工場内空調の省エネ化。                        |
| ID005 | インドネシア | Energy Saving for Air-Conditioning at Textile Factory by Introducing High-efficiency Centrifugal Chiller in Batang, Central Java (Phase 2)               | 高効率の圧縮機、エコノマイザーサイクル及び冷媒過冷却サイクルを採用した省エネ型冷凍機の導入による工場内空調の省エネ化。                        |
| ID006 | インドネシア | Installation of Inverter-type Air Conditioning System, LED Lighting and Separate Type Fridge Freezer Showcase to Grocery Stores in Republic of Indonesia | コンビニエンスストアに高効率インバータエアコン、LED照明、自然冷媒冷蔵冷凍ショーケースを導入し店舗の省エネを実現。                         |
| PW001 | パラオ    | Small Scale Solar Power Plants for Commercial Facilities in Island States                                                                                | 変換効率の高い太陽電池モジュールを採用して、高効率の太陽光発電システムを設置。モニタリングシステムの導入により、適切な維持管理を実現。                |
| PW002 | パラオ    | Small Scale Solar Power Plants for Schools in Island States                                                                                              | 変換効率の高い太陽電池モジュールを採用して、高効率の太陽光発電システムを設置。モニタリングシステムの導入により、適切な維持管理を実現。                |
| PW003 | パラオ    | Small Scale Solar Power Plants for Commercial Facilities in Island States II                                                                             | 変換効率の高い太陽電池モジュールを採用して、高効率の太陽光発電システムを設置。モニタリングシステムの導入により、適切な維持管理を実現。                |

## 承認方法論(1/3)

| No.          | 国       | セクトラル<br>スコープ | 方法論名                                                                                                | GHG排出削減手法                                                                                                         |
|--------------|---------|---------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| MN_<br>AM001 | モンゴル    | エネルギー供給       | Installation of energy-saving transmission lines in the Mongolian Grid                              | LL-ACSR/SA (Low Electrical Power Loss Aluminum Conductors, Aluminum-Clad Steel Reinforced)導入による送配電ロスの低減           |
| MN_<br>AM002 | モンゴル    | エネルギー産業       | Replacement and Installation of High Efficiency Heat Only Boiler (HOB) for Hot Water Supply Systems | 温水供給システムへの新規HoBの導入及び既存石炭焚きHoBの代替。一般的にプロジェクトHoBよりリファレンスHoBは効率が低いことから、プロジェクトにより、石炭消費量が低減し結果として温室効果ガス並びに大気汚染物質の排出が低減 |
| BD_<br>AM001 | バングラデシュ | エネルギー需要       | Energy Saving by Introduction of High Efficiency Centrifugal Chiller                                | 対象とする工場や商業施設等に高効率遠心ターボ冷凍機 (centrifugal chiller)を導入することによる省エネ                                                      |
| ET_<br>AM001 | エチオピア   | エネルギー産業       | Electrification of communities using Micro hydropower generation                                    | マイクロ水力発電の導入により、ケロシンランプ利用及びディーゼル発電を代替                                                                              |
| KE_<br>AM001 | ケニア     | エネルギー産業       | Electrification of communities using Micro hydropower generation                                    | マイクロ水力発電の導入により、ケロシンランプ利用及びディーゼル発電を代替                                                                              |
| MV_<br>AM001 | モルディブ   | エネルギー産業       | Displacement of Grid and Captive Genset Electricity by Solar PV System                              | ソーラーPVシステムの導入及び運用により、ディーゼル燃料を使用したグリッド電力及び/または自家発電電力を代替                                                            |
| VN_<br>AM001 | ベトナム    | 交通            | Transportation energy efficiency activities by installing digital tachograph systems                | 貨物車両へのデジタルタコグラフシステムの導入により運転手ヘリアルタイムで非効率な運転に関するフィードバックを提供することにより運転効率を向上                                            |
| VN_<br>AM002 | ベトナム    | エネルギー需要       | Introduction of Room Air Conditioners Equipped with Inverters                                       | インバーター付ルームエアコン(RAC)の導入による省エネ                                                                                      |

## 承認方法論(2/3)

| No.          | 国      | セクトラル<br>スコープ | 方法論名                                                                                                                                    | GHG排出削減手法                                                                         |
|--------------|--------|---------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| VN_<br>AM003 | ベトナム   | エネルギー需要       | Improving the energy efficiency of commercial buildings by utilization of high efficiency equipment                                     | 既存施設における高効率装置への代替又は補完による電力及び化石燃料消費の低減                                             |
| VN_<br>AM004 | ベトナム   | 廃棄物           | Anaerobic digestion of organic waste for biogas utilization within wholesale markets                                                    | 有機性廃棄物の廃棄物処分場における嫌気性発酵によるメタン排出の回避及びバイオガスの供給による化石燃料の代替                             |
| VN_<br>AM005 | ベトナム   | エネルギー供給       | Installation of energy efficient transformers in a power distribution grid                                                              | 高効率変圧器(アモルファスを鉄心に用いたもの)の導入による無負荷損失の低減                                             |
| ID_<br>AM001 | インドネシア | エネルギー産業       | Power Generation by Waste Heat Recovery in Cement Industry                                                                              | セメント製造施設からの廃熱を回収することにより発電する廃熱回収(WHR)システムによってグリッド電力を代替し、接続されたグリッドシステムにおける温室効果ガスを削減 |
| ID_<br>AM002 | インドネシア | エネルギー需要       | Energy Saving by Introduction of High Efficiency Centrifugal Chiller                                                                    | 対象とする工場や商業施設等に高効率遠心ターボ冷凍機(centrifugal chiller)を導入することによる省エネ                       |
| ID_<br>AM003 | インドネシア | エネルギー需要       | Installation of Energy-efficient Refrigerators Using Natural Refrigerant at Food Industry Cold Storage and Frozen Food Processing Plant | 食品産業における保冷库及び冷凍食品製造工場へ高効率冷凍機を導入することによる省エネ                                         |
| ID_<br>AM004 | インドネシア | エネルギー需要       | Installation of Inverter-Type Air Conditioning System for Cooling for Grocery Store                                                     | 雑貨店にインバータ付エアコンシステムを導入することによる省エネ                                                   |
| ID_<br>AM005 | インドネシア | エネルギー需要       | Installation of LED Lighting for Grocery Store                                                                                          | 雑貨店にLEDを導入することによる省エネ                                                              |

## 承認方法論(3/3)

| No.       | 国      | セクトラル<br>スコープ | 方法論名                                                                                                                                                    | GHG排出削減手法                                                                                      |
|-----------|--------|---------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ID_ AM006 | インドネシア | エネルギー需要       | GHG emission reductions through optimization of refinery plant operation in Indonesia                                                                   | 工場最適化管理システム(APC)を導入することにより精製所の水素生成ユニット(HPU)及び水素化分解法(HCU)におけるエネルギー消費を低減                         |
| ID_ AM007 | インドネシア | エネルギー需要       | GHG emission reductions through optimization of boiler operation in Indonesia                                                                           | ユーティリティ設備運用の最適化技術の適用による運用最適化を通じたボイラーの省エネを達成                                                    |
| ID_ AM008 | インドネシア | エネルギー需要       | Installation of a separate type fridge-freezer showcase by using natural refrigerant for grocery store to reduce air conditioning load inside the store | 雑貨店に別置型自然冷媒冷凍冷蔵ショーケースを導入し、店舗内に排熱を放出しないことによってエアコンの電気負荷需要を低減することで、店舗におけるショーケース及びエアコンシステムを総合的に省エネ |
| ID_ AM009 | インドネシア | エネルギー需要       | Replacement of conventional burners with regenerative burners for aluminum holding furnaces                                                             | アルミニウム保持炉において従来型バーナーをリジェネバーナーに代替することによる天然ガス消費量の削減                                              |
| ID_ AM010 | インドネシア | エネルギー需要       | Introducing double-bundle modular electric heat pumps to a new building                                                                                 | 新築ビルへのモジュール方式冷温同時取り出しヒートポンプの導入                                                                 |
| PW_ AM001 | パラオ    | エネルギー産業       | Displacement of Grid and Captive Genset Electricity by a Small-scale Solar PV System                                                                    | ソーラーPVシステムの導入及び運用により、ディーゼル燃料を使用したグリッド電力及び/または自家発電電力を代替                                         |
| KH_ AM001 | カンボジア  | エネルギー需要       | Installation of LED street lighting system with wireless network control                                                                                | 自動調光機能を有したLED街路灯及び無線管理システムの導入                                                                  |

## 日本政府による取組

- ◆日本国JCM実施要綱と日本国JCM登録簿
- ◆JCM実証事業及びJCM資金支援事業
- ◆実現可能性調査
- ◆キャパシティビルディング

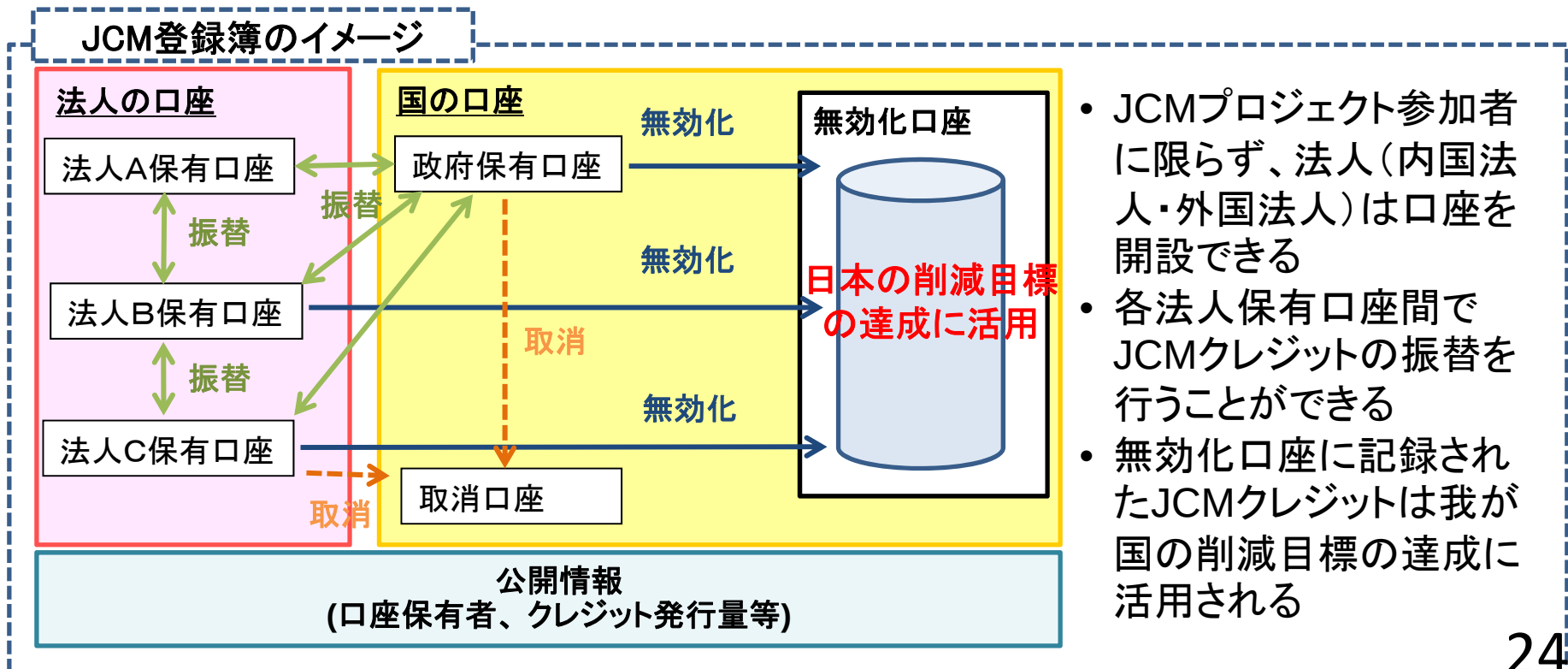
# 日本国JCM実施要綱と日本国JCM登録簿

## 日本国JCM実施要綱 (平成27年11月13日施行)

JCMクレジットの発行・振替等、我が国でJCMクレジットを取り扱うにあたって従うべき基本的なルールを規定。JCM実施担当府省は、本要綱に基づき、JCM登録簿の運営を含め我が国におけるJCMの運用を行う。

## 日本国JCM登録簿 (平成27年11月13日公開)

JCMクレジットの管理のための情報システム。各保有口座間でのクレジットの振替(取得・移転)や無効化等、JCMクレジットの取引に係る記録台帳となる。



# 経済産業省JCM支援事業

## 1. JCM実証事業(平成28年度予算:24億円)

- 概要:NEDO(国立研究開発法人新エネルギー・産業技術総合開発機構)の委託事業として、JCMの活用により、CO2排出削減効果の定量化(見える化)を行い、低炭素技術・製品等の省エネ効果等の有効性を実証するとともに、本制度の本格的な運用に向けた課題の抽出やフィードバックを行う。
- 委託項目:実証設備の導入工事、実証試験運転、JCMの活用(MRVの実施等)
- JCM実証事業の要件・審査基準(一部)
  - 優れた技術、ノウハウ、製品等の活用が見込まれ、プロジェクト実施及び提案された技術の普及による排出削減効果が高いこと。
  - プロジェクト実施によるMRV方法論の有効性が確認できること。
  - 共同事業として実施され(応募者は日本登記法人)、3年以内に実証が終了するプロジェクトであること。

## 2. JCM実現可能性調査(FS)

- JCMプロジェクト化に向け、①排出削減プロジェクトの発掘・組成、②同プロジェクトによる排出削減量の評価方法の構築・適用、③相手国政府に対する政策提言の実施

## 3. MRV適用調査

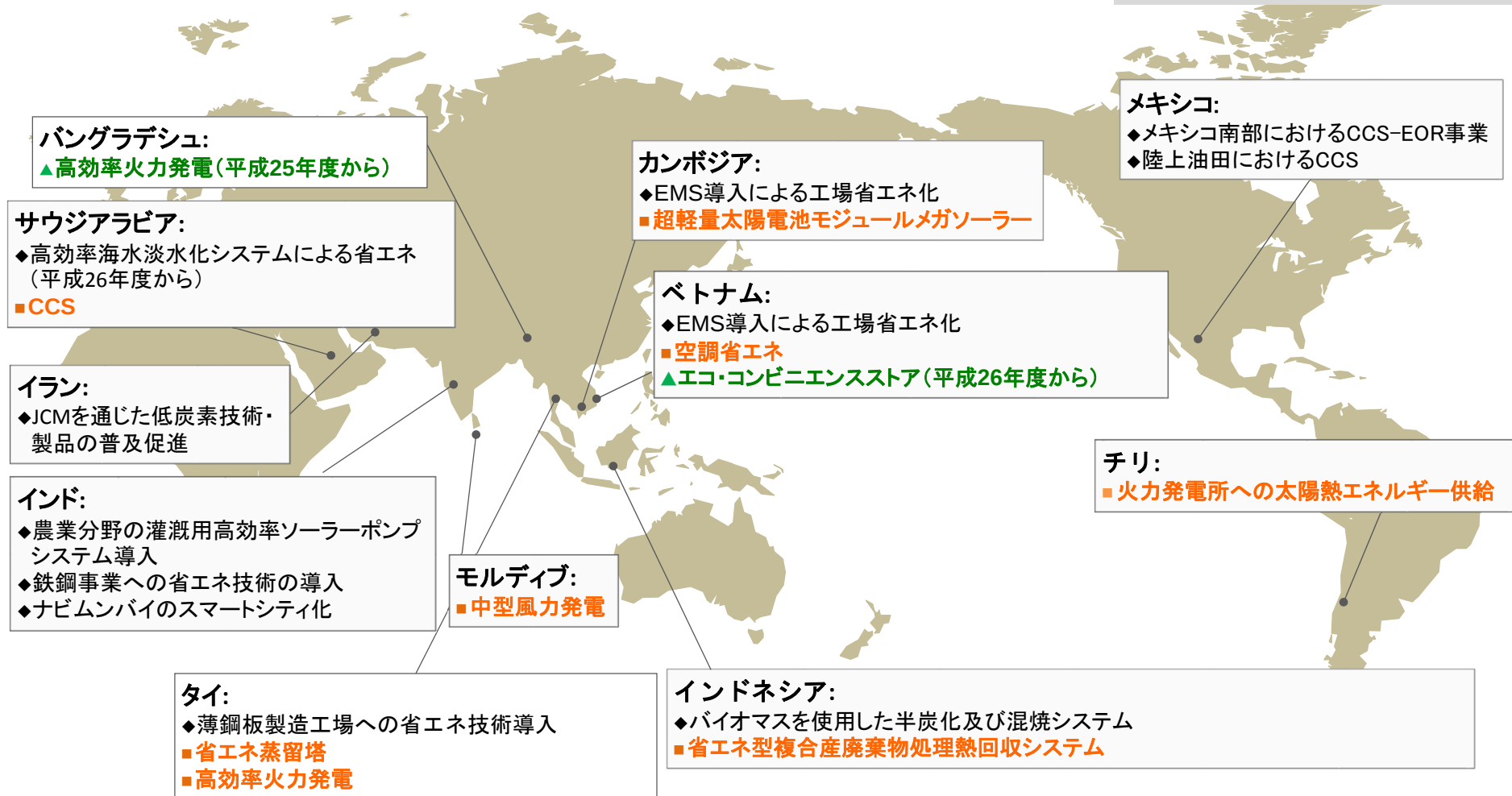
- 導入済み/予定の低炭素技術設備に対し、MRV方法論を適用し、当該設備の温室効果ガス削減量について、両国のJCM下の第三者機関の検証を得るとともに、MRVの効果確認や適用可能性の検討及びフィードバックを実施

## 4. キャパシティ・ビルディング

- 途上国側で低炭素技術・製品を導入した際の排出削減量を計測する人材等を育成。

【経済産業省・NEDO】平成27年度 二国間クレジット制度実現可能性調査(FS)／MRV適用調査

- ◆→ 経済産業省 実現可能性調査(FS)  
 ■→ NEDO 実現可能性調査  
 ▲→ NEDO MRV適用調査事業



【経済産業省・NEDO】平成28年度 二国間クレジット制度実現可能性調査(FS)／MRV適用調査

◆→ 経済産業省 実現可能性調査(FS)  
▲→ NEDO MRV適用調査事業



## 【経済産業省・NEDO】平成28年度 二国間クレジット制度実証事業

※NEDO及びUNIDOによる実証事業

### モンゴル:

- 省エネ送電システム(日立製作所)※25年度より**  
省エネ型の送電線を導入するとともに、系統解析の実施により、送電ロスを最小限にしCO2を削減。

### ケニア、エチオピア:

- マイクロ水力発電によるコミュニティ電化(NTTデータ経営研究所)※25年度より**  
地方電化率が非常に低い、エチオピア・ケニア両国において、低落差で発電可能なマイクロ水力発電システムを活用し、コミュニティ電化を実現。  
※UNIDOによる実証事業(ケニア、エチオピアのみ対象)

### ラオス:

- モジュール型省エネデータセンター(豊田通商、インターネットイニシアティブ)※26年度より**  
ビル型データセンターに比べて安価かつ迅速に建設可能なモジュール型の省エネデータセンターを、高温多湿、高濃度の埃、不安定な電力供給を伴う地域に導入し、CO2を削減。

合計:12件採択(6か国)

下線(ベトナム2件)はJCMプロジェクトとして登録されたもの

### ベトナム:

- 国立病院の省エネ・環境改善(三菱電機)※25年度より**  
高効率のインバーターエアコンを国営病院に導入し、それらを最適に制御するエネルギー・マネジメント・システム(EMS)を用いた技術実証を実施。
- BEMS開発によるホテル省エネ(日比谷総合設備)※25年度より**  
「エネルギー管理技術」「高効率給湯技術」「高効率照明技術」を導入することにより、ビル全体の省エネを実現し、CO2削減。
- 省エネ型製紙プラント導入(丸紅)※26年度より**  
新設する段ボール原紙製造工場において、製紙工程の機械効率を向上させ、薄い原紙を効率的に生産できる製造ラインを導入しCO2を削減。
- 漁船用特殊LED照明導入(スタンレー電気)※27年度より**  
ベトナム中部地区の漁船に、スタンレー電気が独自開発した高効率・高耐久な特殊LED技術を導入し、省エネ化を実証。

### インドネシア:

- 石油精製プラントの運転制御最適化(横河電気)※25年度より**  
石油精製プラントで原油を蒸留、分解する各装置の運転を最適化することにより省エネを実現し、CO2削減。
- 動力プラントの運用最適化技術(アズビル)※25年度より**  
石油精製プラントのボイラー、タービン等の設備の運用を連携させて最適化することにより、工場全体の省エネを実現し、CO2削減。
- 離島向け薄膜太陽光発電(シャープ)※25年度より**  
従来型(結晶型)太陽電池よりも低緯度地域の離島での発電に適した薄膜型太陽光電池を活用した大規模発電によりディーゼル発電を代替。
- 携帯電話基地局へのトライブリッド技術導入(KDDI)※27年度より**  
KDDIの制御技術「トライブリッドシステム」(太陽光・蓄電池／ディーゼル／系統)を携帯基地局に導入し、無電化地域等における電力安定供給・省エネ実現。

# 環境省によるJCMプロジェクト開発及び情報普及

## JCM案件開発

- ・パートナー国におけるJCMプロジェクト開発のため、技術、資金、パートナーシップ等の側面から**障壁やニーズを特定し**、コンサルテーションや企業同士のマッチングを通じて、それらの**障壁への解決策を提供する**。
- ・ワークショップ、セミナー、研修、サイト訪問等を実施することにより、JCMのルール及びガイドライン類やMRV方法論の理解を促進し、**JCMプロジェクト実施のための全般的な能力の強化を行う**。
- ・期待される排出削減量を考慮しつつ投資計画を検討するため、特定の案件に関する**案件形成調査を実施する**。これまでの調査報告書は下記のURL参照：  
<<http://gec.jp>>



### 案件形成調査の種類

都市間連携に基づくJCM案件形成可能性調査事業  
JCM大規模削減案件形成可能性調査事業



## 情報普及

- ・**新メカニズム情報プラットフォーム**においてJCMの各種最新情報並びに日本政府によるJCM資金支援事業等の関連プログラムに関する情報を掲載  
<<http://www.mmechanisms.org/>>
- ・**メルマガ** や関連最新情報を定期的に配信。下記のURLから登録：  
(日) <<http://www.mmechanisms.org/newsletter/index.html>>  
(英) <<http://www.mmechanisms.org/e/newsletter/index.html>>



## 環境省JCM設備補助事業

2016年度予算:  
2016年度から開始する事業に  
対して、3か年で合計67億円

日本国政府

JICAなど政府系金融機関が  
支援するプロジェクトと連携し  
た資金支援を含む

初期投資費用の1/2以下  
を補助

MRVの実施によりGHG排出削減  
量を測定。クレジットの発行後は  
1/2以上を日本政府に納入

国際コンソーシアム  
(日本の民間団体を含む)



### 補助対象者

(日本の民間団体を含む)国際コンソーシアム

### 事業実施期間

最大3年間

### 補助対象

エネルギー起源CO<sub>2</sub>排出削減のための設備・  
機器を導入する事業(工事費、設備費、事務  
費等を含む)

### 補助対象要件

補助交付決定を受けた後に設備の設置工事に着手し、  
3年以内に完工すること。また、JCMプロジェクトとして  
の登録及びクレジットの発行を目指すこと

## アジア開発銀行拠出金: JCM日本基金 (JFJCM)

### 2016年度予算

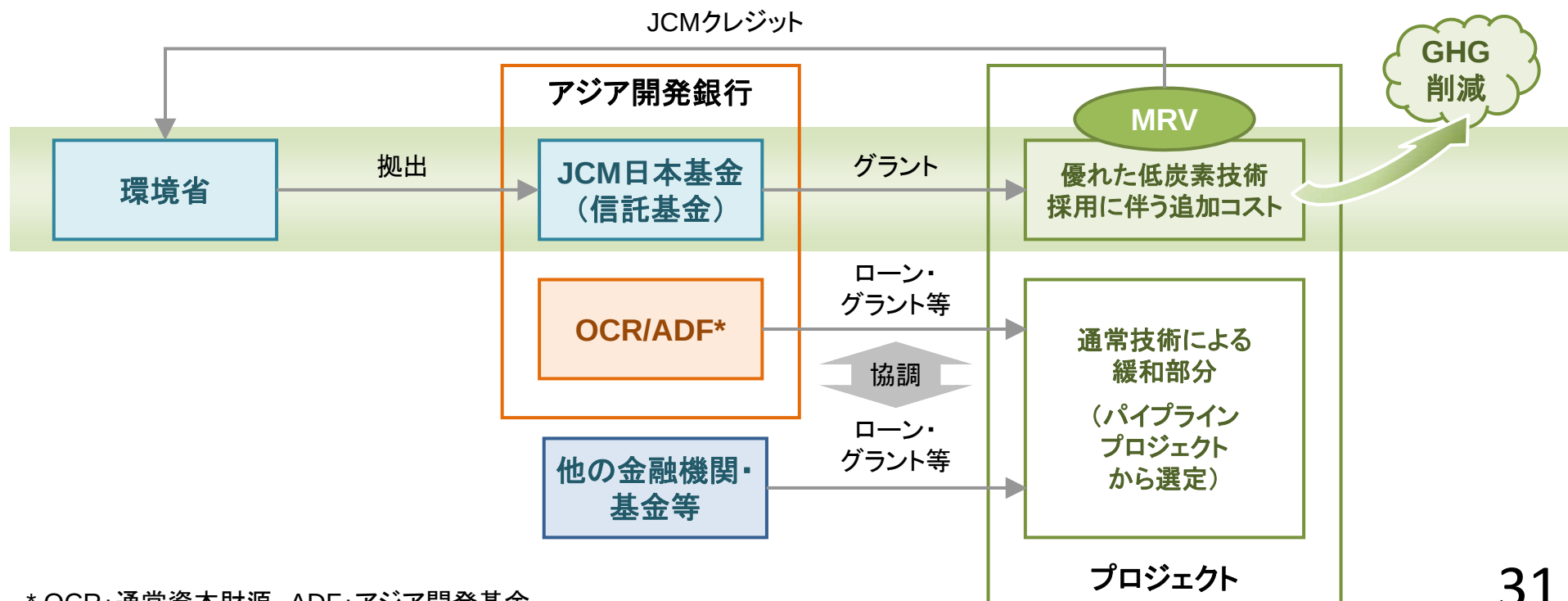
12億円

### スキーム

導入コスト高から、アジア開発銀行 (ADB) のプロジェクトで採用が進んでいない優れた低炭素技術がプロジェクトで採用されるように、ADBの信託基金に拠出した資金で、その追加コストを軽減する。

### 目的

ADBによる開発支援を「一足飛び」の低炭素社会への移行につなげるとともに、JCMクレジットの獲得を目指す。



## 二国間クレジット制度を利用したREDD+補助事業



### 【事業実施の背景】

- 途上国において熱帯雨林の破壊が深刻化
- 2011～14年までに17件のFSを実施

### 【期待される効果】

- 住民参加による違法伐採監視、災害予防、森林再生
- 代替生計手段の確立



### 《事業の概要》

【2016年度予算】8,000万円

環境省

定額補助

クレジット  
納入\*

国際コンソーシアム  
(日本の民間団体を含む)

\*法令に基づく事業実施国への配分量を除いたもののうち、補助対象経費に占める補助金額の割合と1/2を比較して大きい方以上を日本政府に納入

※本事業はJICA技術協力プロジェクト等、他機関との連携も目指す。

※REDD+ (Reducing Emissions from Deforestation and Forest Degradation in developing countries; and the role of conservation, sustainable management of forests and enhancement of forest carbon stocks in developing countries) : 途上国における森林減少・森林劣化に由来する排出の抑制、並びに森林保全、持続可能な森林経営、森林炭素蓄積の増強

### 目的

REDD+に向けた活動を行うとともに、JCMクレジットの獲得を目指す

### 補助対象者

国際コンソーシアムの代表事業者である日本法人

### 補助対象期間・金額

1年間・定額(1件あたり最大4,000万円)

# 環境省JCM資金支援事業 案件一覧(2013～2016年度) 2016年7月15日時点

## タイ(16件):

○コンビニストア省エネ(ファミリーマート) ○工場太陽光発電(パシフィックコンサルタンツ)  
○省エネ型織機(東レ) ○省エネ型冷凍機・コンプレッサ(ノーセミコンダクタ)  
○コージェネレーションシステム(新日鉄住金エンジニアリング) ○高効率冷凍機(稲畑産業)  
○省エネ型空調システム・冷凍機(ノーセミコンダクタ) ○省エネ冷却システム(兼松)  
○高効率型電解槽(旭硝子) ○省エネ型冷水供給システム(日本電力)  
○物販店舗LED(ファストリテイリング) ○セメント工場廃熱発電(NTTデータ経営研究所)  
○自動車部品工場コージェネ(デンソー) ○冷凍機と濃縮機(協和発酵バイオ)  
○ハイブリッド工場太陽光発電とEMS(ファインテック) ○エアコン部品工場太陽光発電(シャープ)

## バングラデシュ(6件):

○食品工場省エネ型冷凍機(荏原冷熱システム) ○高効率織機(豊田通商)  
○工場太陽光発電(YKK) ○50MW太陽光発電(パシフィックコンサルタンツ)  
○紡績工場省エネ型冷凍機(荏原冷熱システム) ○空調省エネ(荏原冷熱システム)

## ミャンマー(3件):

○廃棄物発電(JFEエンジニアリング)  
○省エネ型醸造設備(サントリーホールディングス)  
○高効率貫流機(イースコック)

## サウジアラビア(1件):

○高効率電解槽(兼松)

## エチオピア(1件):

○ハイブリッド・コージェネレーション  
(パシフィックコンサルタンツ)

## ケニア(3件)

○0.7MW太陽光発電(アジエック)  
○6MW小水力発電(パシフィックコンサルタンツ)  
○工場太陽光発電(パシフィックコンサルタンツ)

## モルディブ(2件):

○校舎太陽光発電(パシフィックコンサルタンツ)  
■アットゥ環境スマートマイクログリッド

## カンボジア(4件):

○高効率LED街路灯(ミナベア) ○学校0.2MW太陽光発電(アジエック・トウエイ)  
○太陽光発電と高効率クーラー(イノベル) ○学校0.8MW太陽光発電(アジエック・トウエイ)

## モンゴル(4件):

○高効率型熱供給機(イ(数理計画)※) ○農場2.1MW太陽光発電(ファームトゥ)  
○10MW太陽光発電(シャープ) ○農場8.3MW太陽光発電(ファームトゥ)

## ベトナム(15件):

○デジタライゼーション(日本通運) ○高効率変圧器(裕幸計装)  
○高効率エアコン(NTTデータ経営研究所) ○省エネ型空調(リコー)  
○電槽化成設備(日立化成) ○高効率電気炉(NTTデータ経営研究所)  
○ショッピングモール太陽光発電(イノベル) ○南部・中部地域高効率変圧器(裕幸計装)  
○空調制御システム(裕幸計装) ○高効率焼成炉(TOTO)  
○セメント工場廃熱発電(NTTデータ経営研究所) ○高効率ポンプ(横浜ウォーター)  
○工場省エネ(HOYA) ○北部地域等高効率変圧器(裕幸計装)  
○電線製造工場省エネ(矢崎部品)

## メキシコ(1件):

○メタンガス回収発電(NTTデータ経営研究所)

## コスタリカ(2件):

○5MW太陽光発電(NTTデータ経営研究所)  
○高効率クーラー(NTTデータ経営研究所)

## ラオス(1件):

●焼畑抑制REDD+(早稲田大学)

## パラオ(3件):

○商業施設太陽光発電(パシフィックコンサルタンツ) ○学校太陽光発電(パシフィックコンサルタンツ)  
○商業施設太陽光発電Ⅱ(パシフィックコンサルタンツ)

## インドネシア(23件):

○工場空調工機削減(Batang市)(荏原冷熱システム) ○コンビニストア省エネ(ローソン)  
○高効率冷却装置(前川製作所)※ ○冷温同時取出し型ヒートポンプ(豊田通商)  
○工場空調工機削減(荏原冷熱システム) ○セメント工場廃熱発電(JFEエンジニアリング)  
○太陽光発電ハイブリッドシステム(伊藤忠商事) ○リサイクル(豊通マシーナリー)  
○省エネ型冷凍機(荏原冷熱システム) ○省エネ型段ボール古紙処理システム(兼松)  
○省エネ型織機(東レ) ○高効率冷凍機(NTTファシリティーズ)  
○スマートLED街路灯(NTTファシリティーズ) ○フィルム工場高効率貫流機(三菱樹脂)  
○コージェネレーションシステム(豊田通商) ○ゴルフ場高効率貫流機(住友ゴム工業)  
○ジャカルタ太陽光発電(シャープ) ●焼畑抑制REDD+(兼松)  
○10MW小水力発電(トヨエレクトリック・ファーム) ○高効率織機(日清紡テキスタイル)  
○物販店舗LED(ファストリテイリング) ○産業排水処理省エネ(関西環境管理技術センター)  
○空調高効率制御(アフォーラム東京)

## マレーシア(1件):

○太陽光発電(NTTデータ経営研究所)

○2013年度設備補助: 7件採択(3か国) ○2014年度設備補助: 14件採択(7か国)  
■2014年度ADB基金: 1件採択(1か国) ○2015年度設備補助: 34件採択(10か国)  
○2016年度設備補助: 28件採択(9か国) ●REDD+プロジェクト補助: 2件採択(2か国)

パートナー国合計: 85件採択(15か国)

下線はJCMプロジェクトとして登録されたもの  
(※は2件分として登録されており、合計13件)

## 2015年度 JCM案件組成事業／実現可能性調査

- ◆-- JCM案件組成事業(PS)
- ◆-- JCM実現可能性調査(FS)

ミャンマー:

- ◆エーヤワディー地域の精米所における  
籾殻発電

バングラデシュ:

- ◆系統電力不安定地域の携帯電話基  
地局におけるリチウムイオン電池を  
活用した省エネルギー化

タイ:

- ◆スカイトレインへの回生電力貯蔵装置導  
入による省エネルギー
- ◆鉄道車両の回生電力活用による駅の省  
エネ
- ◆繊維工場におけるコージェネレーションシ  
ステム導入等によるエネルギー利用の効  
率化

モンゴル:

- ◆バイオマスと石炭の混焼ボイラによる  
分散型熱供給システムの導入

ラオス:

- ◆セメント焼成工程における農業系  
バイオマスによる石炭代替
- ◆タピオカ澱粉工場におけるバイオ  
ガスによる石炭代替利用

ベトナム:

- ◆ニンビン省における農産加工廃棄物  
からのバイオマスガス回収利用
- ◆クアンニン省セメント工場における廃  
熱利用発電

フィリピン:

- ◆タルビン小水力発電開発事業

カンボジア:

- ◆大型ホテルへの高効率チラー  
等省エネ設備導入

インドネシア:

- ◆ゴム工場における産業排水処理の省エネルギー化
- ◆太陽光及びバイオガス活用によるハイブリッド型再生可  
能エネルギー発電
- ◆コージェネレーションシステムによる地域エネルギー事業  
の構築
- ◆大型ショッピングモールへのコージェネレーションシステ  
ムおよび太陽光発電システムの導入

コスタリカ:

- ◆太陽光発電・省エネ機器の導  
入によるホテル・オフィスビル  
等の低炭素化推進

チリ:

- ◆サンティアゴ南部における地熱  
発電

## 2016年度 JCM案件形成調査

### 都市間連携に基づくJCM案件形成可能性調査事業 採択案件

1. モンゴルにおける高効率ヒートポンプ導入等省エネ分野、太陽光発電等再エネ分野、廃棄物発電分野の調査事業(ウランバートル市-札幌市/北海道庁)
2. ベトナムにおけるコジェネ、廃熱回収等再エネ分野の調査事業(ハイフォン市-北九州市)
3. ミャンマーにおける太陽光発電による再エネ分野、食品工場向け高効率貫流ボイラー導入による省エネ分野の調査事業(ヤンゴン市-川崎市)
4. ミャンマーにおける上下水処理システム導入による省エネ分野、廃棄物処理システム導入による再エネ分野の調査事業(パティン市-福島市)
5. カンボジアにおける廃棄物と籾殻を利用したバイオマス発電、屋根貸しを利用したコミュニティ型太陽光発電による再エネ分野の調査事業(シェムリアップ州-神奈川県)
6. タイにおける都市廃棄物発電、コジェネ、廃熱回収等再エネ分野の調査事業(ラヨン県-北九州市)
7. カンボジアにおける都気候変動適応行動計画策定支援を通じた案件形成調査事業、廃熱回収発電による再エネ分野、高効率空調システム導入による省エネ分野の調査事業(プノンペン都-北九州市)
8. マレーシアにおけるコジェネによる再エネ分野、高効率空調システム導入による省エネ分野の調査事業(イスカンダル市開発区-北九州市)
9. インドネシアにおける高効率空調システム導入、高効率加熱分留設備導入等省エネ分野の調査事業(バタム市-横浜市)

### JCM大規模削減案件形成可能性調査事業 採択案件

1. インドネシアにおける穀物類の廃棄物や籾殻等を燃料とするバイオマス発電分野の調査事業(西スマトラ州)
2. タイにおける廃液や残渣からのバイオガス精製及び自動車への燃料供給に関する調査事業(ウボンラチャタニ県 他)



# 参考資料

## JCMにおける技術的な詳細

(パートナー国とのさらなる検討・協議により変更の可能性あり)

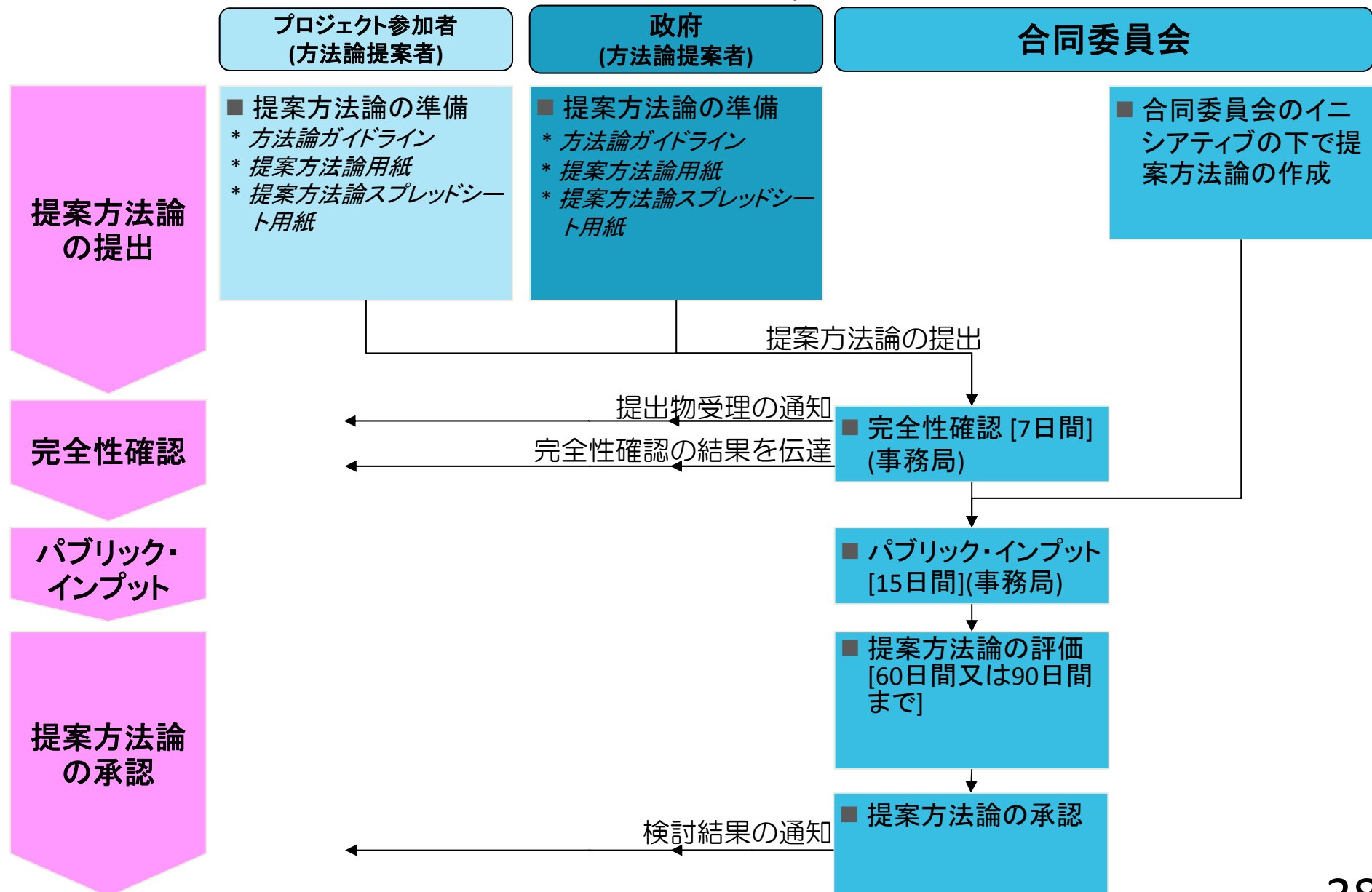
# JCMにおいて必要となる書類

(パートナー国とのさらなる検討・協議により変更の可能性あり)

|              |        | 規則とガイドライン類                                                                                                                                 |
|--------------|--------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 全般           |        | <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ 実施規則</li> <li>✓ プロジェクトサイクル手続</li> <li>✓ 用語集</li> <li>✓ 第三者機関(TPE)指定ガイドライン (TPE ガイドライン)</li> </ul> |
| 合同委員会        |        | <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ 合同委員会運営規則 (JC規則)</li> </ul>                                                                       |
| 方法論          |        | <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ 提案方法論開発ガイドライン (方法論ガイドライン)</li> </ul>                                                              |
| プロジェクト<br>手続 | PDD作成  | <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ プロジェクト設計書及びモニタリング報告書作成ガイドライン (PDD・モニタリングガイドライン)</li> </ul>                                        |
|              | モニタリング |                                                                                                                                            |
|              | 妥当性確認  | <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ 妥当性確認・検証ガイドライン (VV ガイドライン)</li> </ul>                                                             |
|              | 検証     |                                                                                                                                            |

# JCMにおける方法論開発手続

(パートナー国とのさらなる検討・協議により変更の可能性あり)



注: アスタリスク(\*)は、手続の各段階に関連する書類を示す

# JCMプロジェクト登録・クレジット発行手続 (1/2)

(パートナー国とのさらなる検討・協議により変更の可能性あり)

プロジェクト参加者

第三者機関

合同委員会

政府

## PDDの作成

- PDDの完成及びモニタリング計画の作成
  - \* PDD 用紙及びモニタリングスプレッドシート
  - \* PDD・モニタリングガイドライン
- 連絡方法宣誓書 (MoC) 用紙の作成
  - \* 連絡方法宣誓書用紙

PDD(案)及びMoCを提出し、妥当性確認及びパブリック・インプットを要請

提出物の受領を通知

## 妥当性確認

妥当性確認及び検証は同時又は別々に実施可能

- プロジェクトの妥当性確認
- 妥当性確認報告書の準備
  - \* 妥当性確認・検証ガイドライン
  - \* 妥当性確認報告書用紙

- パブリック・インプット [30 日間] (事務局)

妥当性確認報告書

## 登録

- 登録申請書の作成
  - \* 登録申請用紙

登録申請用紙、妥当性確認済みPDD、MoC、及び妥当性確認報告書を提出

申請受理の通知

結論の通知

登録の通知

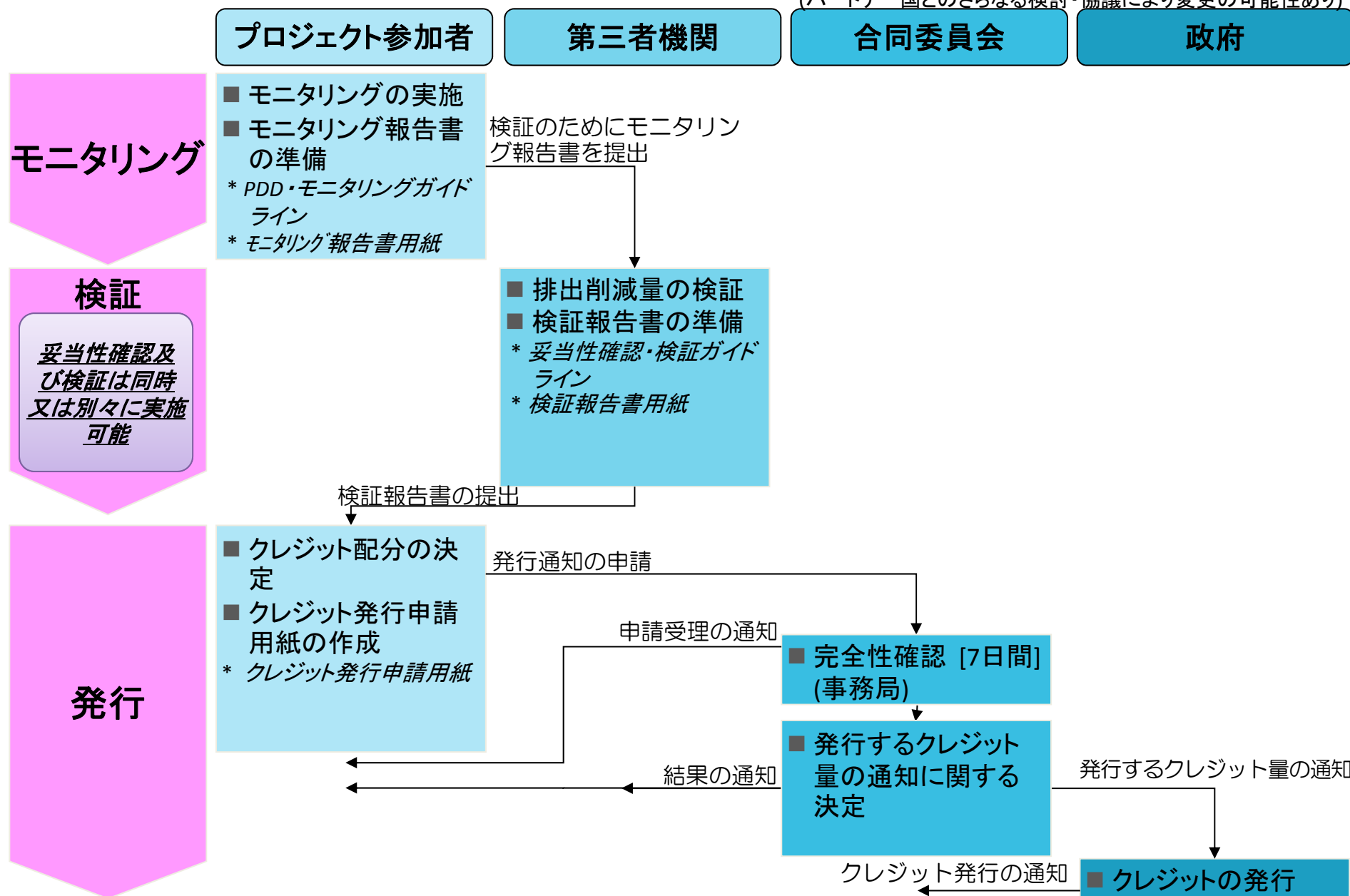
- 完全性確認 [7日間] (事務局)

- 登録

登録の通知

# JCMプロジェクト登録・クレジット発行手続 (2/2)

(パートナー国とのさらなる検討・協議により変更の可能性あり)



# 合同委員会運営規則

(パートナー国とのさらなる検討・協議により変更の可能性あり)

## メンバー

- 合同委員会(JC)は両国政府の代表者で構成される。
- 各国政府は[10]名を超えない範囲でメンバーを指定する。
- JCは、各国政府により指名される2名の共同議長(パートナー国1名、日本1名)を有する。各共同議長は、JCメンバーから代理を指定できる。

## JCにおける意思決定

- JCは少なくとも年1回会合を開催する。またJCの決定はコンセンサス方式で採択される。
- JCは、以下の手続により、電子的に決議を採択することが可能:
  - (a) 共同議長により決議案が全てのJCメンバーに回付される。
  - (b) 決議案は、下記の場合に採択されたとみなされる:
    - i) 回付後、[10]日間以内にJCメンバーが異議申し立てを行わず、両共同議長が賛意を表明した場合、又は
    - ii) 全てのJCメンバーが賛意を表明した場合。
- JCメンバーから反対意見が表明された場合は、共同議長が当該JCメンバーの意見を考慮し、適切な対応を行う。
- JCは電子的な意思決定を支援するために、電話会議を実施できる。

## 外部支援

- JCは、業務の一部を支援するために、パネルの設置、外部専門家の任命を行うことが可能。

**言語:** 英語    **事務局:** 事務局はJCの事務を実施する。

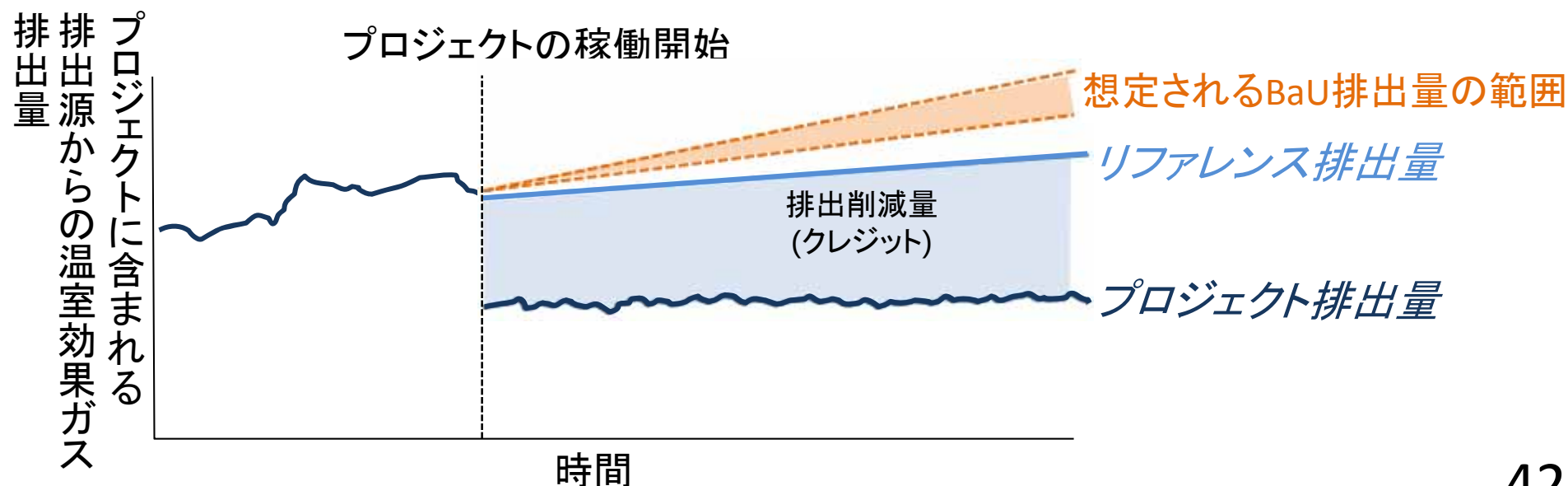
**守秘義務:** JCメンバー、事務局等は、守秘義務を遵守する。

**会合の記録:** JCによる全ての決定文書は公開される。

# JCMにおけるクレジット発行に関する基本概念

(パートナー国とのさらなる検討・協議により変更の可能性あり)

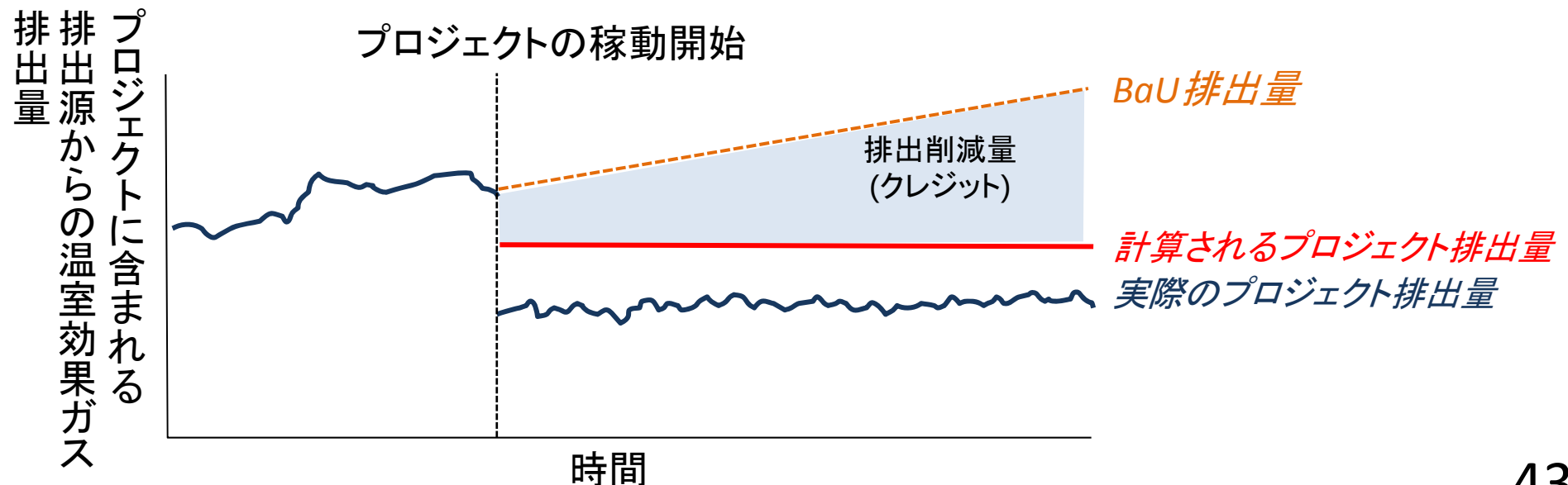
- JCMにおいては、クレジットの発行対象となる排出削減量は、リファレンス排出量及びプロジェクト排出量の差と定義される。
- リファレンス排出量は、パートナー国における提案プロジェクトと同等のアウトプット又はサービスを提供する場合のもっともらしい排出量であるBaU (business-as-usual) 排出量よりも低く計算される。
- 当該アプローチは、温室効果ガス排出量の純削減及び／又は回避 (net decrease and/or avoidance) を保証する。



## 付録: 純削減の実現方法

(パートナー国とのさらなる検討・協議により変更の可能性あり)

- 温室効果ガス排出量の純削減及び/又は回避は、BaU排出量よりも低いリファレンス排出量を計算する代わりに、別の方法でも実現できる。
- プロジェクト排出量を計算するパラメータに、実際の値を測定する代わりに保守的なデフォルト値を用いることで、実際のプロジェクト排出量よりもプロジェクト排出量が大きく計算される。
- このアプローチでもまた、温室効果ガス排出量の純削減及び/又は回避が確保され、モニタリングの負荷が低減される。



## JCM方法論

### ■ JCM方法論の主要な特徴

- JCM方法論は、プロジェクト参加者が容易に使うことができ、検証機関がデータを容易に検証できるように設計される。
- モニタリングの負荷を低減するため、デフォルト値が保守的な形で広く用いられる。
- 方法論において明確に定義された適格性要件は、プロジェクト参加者が提案したプロジェクトが却下されるリスクを低減することができる。

|                |                                                                                                                                                               |
|----------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 適格性要件          | <ul style="list-style-type: none"><li>• “チェックリスト”により、JCMの下での提案プロジェクトの適格性と、JCM方法論のプロジェクトへの適用可能性を容易に判断することができる。</li></ul>                                       |
| データ<br>(パラメータ) | <ul style="list-style-type: none"><li>• パラメータのリストにより、JCM方法論を用いた温室効果ガス排出削減量/吸収量の計算に必要なデータを、プロジェクト参加者が知ることができる。</li><li>• 国やセクター固有のデフォルト値があらかじめ提供される。</li></ul> |
| 計算             | <ul style="list-style-type: none"><li>• あらかじめ作成されたスプレッドシートにより、パラメータに対応する値を入力することで、方法論に従った温室効果ガス排出削減量/吸収量を自動的に計算することができる。</li></ul>                            |

# JCM方法論における適格性要件の基本概念

(パートナー国とのさらなる検討・協議により変更の可能性あり)

JCM方法論の適格性要件は以下を含む

- ✓ JCMプロジェクトとして登録されるためのプロジェクトの要件  
    <提案プロジェクトの妥当性確認及び登録の評価の基礎>
- ✓ JCM方法論を適用することができるプロジェクトの要件  
    <CDMにおける“方法論の適用可能性条件”と同様>



1. 合同委員会によるJCM方法論の承認プロセスを通じて、適格性要件に含まれるべき技術や製品等を両国政府が決定
2. プロジェクト参加者は、JCMプロジェクト登録を申請する際にJCM承認方法論のリストを活用することができる。

## 適格性要件の例1

- 設計効率が $\underline{xx}$  (例えば、生産量/kWh) 以上の $\underline{xx}$  (製品/技術)の導入 <ベンチマーク方式>
- $\underline{xx}$  (インバータ付きエアコンや電気自動車、蓄電池付き太陽光発電システム等の特定の高効率製品/技術)の導入 <ポジティブ・リスト方式>

## 適格性要件の例2

- $\underline{x}$ 年間の過去データが存在すること
- $\underline{xx}$  (例えば、太陽光発電システム、風力タービン)によるグリッド接続の発電
- 既存ボイラーの改修

# JCM方法論、モニタリング計画及びモニタリング報告書の概観

## ■ JCM方法論の構成

(パートナー国とのさらなる検討・協議により変更の可能性あり)

- 承認方法論文書
- モニタリングスプレッドシート
  - モニタリング計画シート(入力シートと算定シートを含む)
  - モニタリング体制シート
  - モニタリング報告シート(入力シートと算定シートを含む)

### 承認方法論文書

|                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                         |                                                                                                                                               |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p><b>1. 承認方法論文書の構成</b></p> <p>承認方法論文書は、JCM方法論の承認を目的として作成される文書であり、以下の構成要素からなる。</p> <p>1.1 承認方法論文書の目的と範囲</p> <p>1.2 承認方法論文書の承認プロセス</p> <p>1.3 承認方法論文書の承認結果</p> | <p><b>2. 承認方法論文書の承認プロセス</b></p> <p>承認方法論文書の承認プロセスは、以下の通りである。</p> <p>2.1 承認方法論文書の承認プロセスの概要</p> <p>2.2 承認方法論文書の承認プロセスの詳細</p> <p>2.3 承認方法論文書の承認プロセスの結果</p> | <p><b>3. 承認方法論文書の承認結果</b></p> <p>承認方法論文書の承認結果は、以下の通りである。</p> <p>3.1 承認方法論文書の承認結果の概要</p> <p>3.2 承認方法論文書の承認結果の詳細</p> <p>3.3 承認方法論文書の承認結果の結果</p> |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

### モニタリングスプレッドシート

| Monitoring and input data after project start |                  |                                                                  |                  |       |                   |                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                      |                |  |
|-----------------------------------------------|------------------|------------------------------------------------------------------|------------------|-------|-------------------|-----------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|----------------|--|
| Monitoring point No.                          | Parameters       | Description of data                                              | Estimated values | Units | Monitoring option | Source of data  | Measurement methods and procedures                                                                                                                                                                                                                                                                      | Monitoring frequency | Other comments |  |
| (1)                                           | PG               | Project production volume at the JRP during the period of year y | 20,000           | kg    | Option A          | Monitoring data | Collecting electricity consumption data with verification and calibration shall be carried out every 6 months. Verification and calibration shall meet international standards on corresponding monitoring devices. Project design managers should check the input data with regularity every 6 months. | once a month         |                |  |
| (2)                                           | PG <sub>EL</sub> | Project fixed fuel consumption by the JRP                        | 500              | kg    | Option B          | Monitoring data | Collecting the purchase amount from reliable sources and issuing it to an external meter manually. Verification and calibration shall meet international standards on corresponding monitoring devices. Project design managers should check the input data with regularity every 6 months.             | once a month         |                |  |
| (3)                                           | PG <sub>EL</sub> | Project electricity consumption by the JRP                       | 500              | kWh   | Option C          | Monitoring data | Collecting electricity consumption data with verification and calibration shall be carried out every 6 months. Verification and calibration shall meet international standards on corresponding monitoring devices. Project design managers should check the input data with regularity every 6 months. | continuous           |                |  |

モニタリング  
報告シート

モニタリング  
体制シート

モニタリング  
計画シート

データと情報の  
入力セル

# PDDとモニタリング計画書

(パートナー国とのさらなる検討・協議により変更の可能性あり)

## ■ プロジェクト設計書(PDD)とモニタリング計画書の作成

- プロジェクト内容に沿って PDD用紙を埋める
- モニタリング計画シートとモニタリング体制シートからなるモニタリング計画も同様に埋める

**PDD**

**モニタリング体制**

| Responsible personnel   | Role                                                                                                       |
|-------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Project Manager         | Responsible for project planning, implementation, monitoring results and reporting.                        |
| Project Deputy Managers | Appointed to be in charge of approving the archived data after being checked and corrected when necessary. |
|                         | Appointed to be in charge of monitoring structure (data collection and storage), including                 |

**モニタリング計画書**

**モニタリング担当者の役割と責任の明記**

**計画値の入力セル**

| Monitoring point No. | Parameters       | Description of data                                               | Estimated Values | Units | Monitoring option | Source of data   | Measurement methods and procedures                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Monitoring frequency | Other comments |
|----------------------|------------------|-------------------------------------------------------------------|------------------|-------|-------------------|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|----------------|
| (1)                  | PO <sub>y</sub>  | Project production volume at the HPIF during the period of year y | 20,000           | y     | option C          | monitored data   | - Collecting electricity consumption data with verified/calibrated weighing scale and inputting it to an spread sheet electronically.<br>- Verified scales are installed and they are calibrated once a year.<br>- Verification and calibration shall meet international standard on corresponding monitoring devices.<br>- Project deputy managers double check the input data with logbooks every 6 months | once a month         |                |
| (2)                  | PFC <sub>y</sub> | Project fossil fuel consumption by the HPIF                       | 500              | y     | option B          | purchase records | - Collecting the purchase amount from retailer invoices and inputting it to an spread sheet manually<br>- Project deputy managers double check the input data with invoices every 6 months                                                                                                                                                                                                                   | once a month         |                |
| (3)                  | PEC <sub>y</sub> | Project electricity consumption by the HPIF                       | 500              | Wh/y  | option C          | monitored data   | - Collecting electricity consumption data with verified/calibrated electricity monitoring devices and inputting to an spread sheet electronically.<br>- Verified monitoring devices are installed and they are calibrated once a year.<br>- Verification and calibration shall meet international standard on corresponding monitoring devices.                                                              | continuous           |                |

**モニタリングパラメータに関するその他必要情報の入力:**

- モニタリング・オプション
- データ・ソース
- 計測手段と手続き
- モニタリング頻度

# JCM PDDの内容

(パートナー国とのさらなる検討・協議により変更の可能性あり)

## A. プロジェクトの記述

- A.1. プロジェクト名
- A.2. プロジェクト及び適用技術及び／または措置の概要
- A.3. プロジェクト実施場所(緯度経度を含む)
- A.4. プロジェクト参加者名
- A.5. プロジェクト期間
- A.6. 先進国からの貢献

## B. 承認方法論の適用

- B.1. 方法論の選択
- B.2. プロジェクトが承認方法論の適格性要件をどのように満たすかについての説明

## C. 排出削減量の算定

- C.1. プロジェクトに関連する全ての排出源と関連する温室効果ガス
- C.2. プロジェクトに関連する全ての排出源及びモニタリングポイントの図
- C.3. 各年の推定排出削減量

## D. 環境影響評価

## E. 地域の利害関係者との協議

- E.1. 地域の利害関係者からのコメントの募集
- E.2. 受領したコメントの要旨とそれらの検討

## F. 参照

## 附属書

モニタリング計画シート、モニタリング体制シート、モニタリング報告シートから構成される承認方法論スプレッドシートを、PDDに添付しなければならない。

# モニタリング報告書

## ■ モニタリング報告書の作成

(パートナー国とのさらなる検討・協議により変更の可能性あり)

- モニタリング報告シートの事後データの入力セルをモニタリング後の値で埋める
- プロジェクト参加者は入力された値を裏付けるための証跡を用意する

### モニタリング報告書

モニタリング  
期間

モニタリング実測値の  
入力セル

報告書

|   | G                 | D                    | E                | G                                                                  | H                | I     | J                 | K                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                      |                |
|---|-------------------|----------------------|------------------|--------------------------------------------------------------------|------------------|-------|-------------------|------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|----------------|
|   | (a)               | (b)                  | (c)              | (d)                                                                | (e)              | (f)   | (g)               | (h)              | (i)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | (j)                  | (k)            |
|   | Monitoring period | Monitoring point No. | Parameters       | Description of data                                                | Monitored Values | Units | Monitoring option | Source of data   | Measurement methods and procedures                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Monitoring frequency | Other comments |
| 2 | 2013/2014         | (1)                  | PO <sub>y</sub>  | Project production volume at the HPIF* during the period of year y | 20,000           | ty    | Option C          | monitored data   | - Collecting electricity consumption data with verified/calibrated weighing scale and inputting it to an spread sheet electrically<br>- Verified scales are installed and they are calibrated once a year.<br>- Verification and calibration shall meet international standard on corresponding monitoring devices.<br>- Project deputy managers double check the input data with logbooks every 6 months | once a month         |                |
| 4 | 2013/2014         | (2)                  | PFC <sub>y</sub> | Project fossil fuel consumption by the HPIF                        | 500              | ty    | Option B          | purchase records | - Collecting the purchase amount from retailer invoices and inputting it to an spread sheet manually<br>- Project deputy managers double check the input data with invoices every 6 months                                                                                                                                                                                                                | once a month         |                |
| 5 | N/A               | (3)                  | PEC <sub>y</sub> | Project electricity consumption by the HPIF                        | 500              | #Wh/y | Option C          | monitored data   | - Collecting electricity consumption data with verified/calibrated electricity monitoring devices and inputting to an spread sheet electrically<br>- Verified monitoring devices are installed and they are calibrated once a year.<br>- Verification and calibration shall meet international standard on corresponding monitoring devices.                                                              | continuous           |                |
| 6 |                   |                      |                  | * HPIF refers to High-Performance Industrial Furnace.              |                  |       |                   |                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                      |                |

モニタリングされたパラメータに関するその他必要情報の入力:

- モニタリング・オプション
- データ・ソース
- 計測手段と手続き

モニタリングされたパラメータに関するその他必要情報の入力:

- モニタリング・オプション
- データ・ソース
- 計測手段と手続き
- モニタリング頻度